



A.M.B.A.C.



Associazione Musicale
Bande, Assiemi e Complessi
del Veneto

**IL CORPO BANDISTICO "CITTÀ DI BUSSOLENGO"
IN OCCASIONE DELLE CELEBRAZIONI DEL
170° ANNIVERSARIO DI FONDAZIONE PRESENTA:**

CONCERTO "SYMPHONIC BAND"

DEL CONSERVATORIO "E.F. DALL'ABACO" DI VERONA

**DIRETTORI: M° ANDREA FIORONI
PROF. ALBERTO FRUGONI - PROF. BRUNO RIGHETTI**

VENERDÌ 15 LUGLIO | ORE 21:00

**PARCO DI VILLA SPINOLA
VIA CITELLA, 50 - BUSSOLENGO (VR)**

**IN CASO DI MALTEMPO IL CONCERTO SI TERRÁ
PRESSO IL TEATRO PARROCCHIALE DI SANTA MARIA
MAGGIORE (PIAZZA NUOVA, 3 - BUSSOLENGO)**

www.bandabussolengo.it

